

## **Списък на публикациите свързани с дисертационния труд**

1. Александрова, И., К. Анастасов. Относно възможностите за приложение на метода инжекционно формоване в инструменталното производство. Сборник доклади от МНК УНИТЕХ'10, 2010, т. II, 184-188.
2. Александрова, И., К. Анастасов. Дефекти, проявени при изработване на инструментални заготовки по метода MIM. Анализ, планиране и прогнозиране. Сборник доклади от МНК УНИТЕХ'10, 2010, т. II, 215-220.
3. Александрова, И., К. Анастасов, Й. Атанасова. Структурен анализ на бързорезна инструментална стомана марка M2, получена по метода на инжекционно формоване на метали (MIM). Сборник доклади от МНК УНИТЕХ'11, 2011, т. II, 257-262.
4. Анастасов, К., И. Александрова. Изследване на технологичния режим за получаване на заготовки от стомана M2 по метода на инжекционно формоване. Сборник доклади от МНК УНИТЕХ'13, 2013, т. III, 127-131.
5. Анастасов, К. Сравнителни изследвания на трайността на фрези. Сборник доклади от МНК УНИТЕХ'14, 2014, т. III, 208-210.
6. Анастасов, К., И. Александрова. Изследване на трайността на металорежещи инструменти, създадени на база на метода „Metal Injection Moulding“. Известия на Технически университет – Габрово, 2014, том 48, 30-34.
7. Александрова, И., К. Анастасов. Работоспособност на фрези, създадени на база на метода инжекционно формоване на метали. M&E, 2015, №12, 260-264.

## **Списък публикациите извън дисертационния труд**

1. Анастасов, К., Анализ на възможностите за формиране на резбови повърхнини при леене под налягане на алуминиеви сплави, Сборник с доклади, XXI Международна научна конференция „Леене 2014, стр. 51-53, ISSN 1310-3946, Плевен, 2014г.
2. Трифонов, П., К. Анастасов, Х. Христов, И. Александрова, Относно възможностите за приложение на метода инжекционно формоване за производство на биметални режещи инструменти, МНК UNITECH 2017, стр. 117-121, , ISSN2603-378X, Габрово, 2017.
3. Анастасов, К., У. Капанък, Изследване влиянието на работна среда върху физико-механичните показатели на аустенитна неръждаема стомана 316L, Сборник с научни доклади, XXXI Международна научна конференция за млади учени - 22, стр. 84-90, IFFN 2603-4379, ISSN 1314-4669, Благоевград 2022.
4. Александрова, И., Х. Митев, К. Анастасов, Оптимизиране на темперираща система на шприцформи за инжекционно формоване на полимери, Сборник с доклади, Международна научна конференция „Мехатроника, еко и енергоспестяващи системи и технологии“, стр.88-91, ISSN 2815-4924, Габрово 2023.
5. Анастасов, К., Х. Митев, Изследване функционалните възможности на система за охлаждане със студен въздух в реални условия, МНК UNITECH 2023, стр. 117-121, , ISSN2603-378X, Габрово, 2023.
6. Dimitar Dichev; Iliya Zhelezarov; Dimitar Diakov; Ralitsa Dicheva; Oleksandr Kupriyanov; Ivo Malakov; Kalin Anastasov; Stefan Valkov; Nikolay Petrov; Mathematical Model for Increasing

Accuracy when Measuring Linear Quantities in Conditions of External Mechanical Impacts, 33rd International Scientific Symposium Metrology and Metrology Assurance, MMA 2023 33rd International Scientific Symposium Metrology and Metrology Assurance, MMA 2023 Sozopol 7 September 2023 11 September 2023.

7. **Dichev, D., Zhelezarov, I., Anastasov, K., Dicheva, R., Kupriyanov, O., Malakov, I., Nikolova, H., Ormanova, M., Petrov, N.** Increasing the accuracy of making threaded gauges based on statistical methods. In XXXIII International Scientific Symposium Metrology and Metrology Assurance (MMA), 2023, September. DOI: 10.1109/MMA59144.2023.10317905.